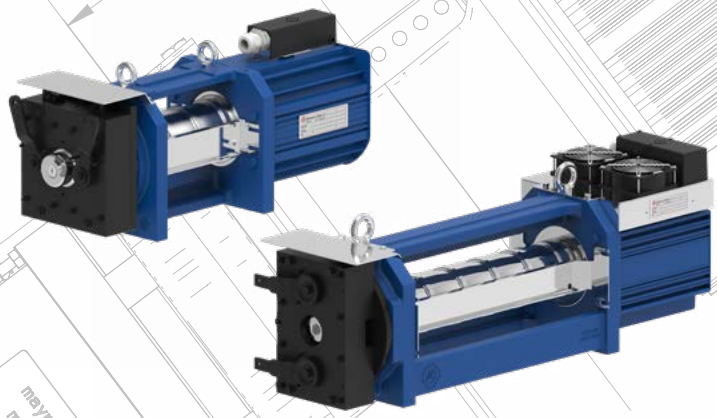
Montanari Group
GEARLESS&GEARBOX
TRACTION MACHINES

INSTALLAZIONE, USO E MANUTENZIONE
GEARLESS A CHINGHIA

MB63 - MB80 - MB130
MB140 - MB200



REV08_09_2026

www.montanarigiulio.com

SCARICA LA NOSTRA APP! Disponibile mobile e desktop.

Un unico contenitore che ti consente di accedere a tutta la documentazione disponibile per argani, gearless, limitatori e blocchi paracadute.

È possibile verificare la fornitura, configurare l'inverter, scaricare manuali, tech report, certificati e tanto altro ancora.

Cerca Montanari Giulio App, disponibile su Google Play e App store.

SCANNERIZZA IL CODICE QR PER SCARICARE ANDROID APP

SCANNERIZZA IL CODICE QR PER SCARICARE iOS APP

SCANNERIZZA IL CODICE QR PER L'APP DESKTOP

Grazie per aver scelto un prodotto Montanari.

Dal 1970, Montanari Group produce e fornisce ai suoi clienti le migliori macchine di trazione e componenti per ascensori e scale mobili.

Siamo orgogliosi di averti come cliente e confidiamo di continuare a lavorare insieme a lungo.

Grazie ancora per la tua scelta.

Massimo Montanari
CEO di Montanari Group

REV.	DATA	DESCRIZIONE	ELABORATO DA	VERIFICATO DA	APPROVATO DA
1	16/03/2023	Prima redazione	Ufficio Marketing	Ufficio Tecnico Alberto Mantovani	STEFANO BERTONI (DTE)
2	09/02/2024	Aggiornamento	Ufficio Marketing	Ufficio Tecnico Alberto Mantovani	FABIO FORNI (DTE)
3	21/02/2024	Aggiornamento	Ufficio Marketing	Ufficio Tecnico Alberto Mantovani	ALBERTO MANTOVANI
4	26/02/2024	Aggiornamento	Ufficio Marketing	Ufficio Tecnico Alberto Mantovani	ALBERTO MANTOVANI
5	23/05/2024	Aggiornamento	Ufficio Marketing	Ufficio Tecnico Alberto Mantovani	ALBERTO MANTOVANI
6	30/10/2025	Aggiornamento	Ufficio Marketing	Ufficio Tecnico Alberto Mantovani	ALBERTO MANTOVANI (DTE)
7	06/02/2026	Aggiornamento	Ufficio Marketing	Ufficio Tecnico Alberto Mantovani	ALBERTO MANTOVANI (DTE)
8	15/09/2026	Aggiornamento	Ufficio Marketing	Ufficio Tecnico Alberto Mantovani	ALBERTO MANTOVANI (DTE)

SIMBOLI DI AVVERTIMENTO UTILIZZATI NEL MANUALE:

	Misure di sicurezza per evitare scosse elettriche.
	Misure di sicurezza per evitare danni alla persona.
	Misure di sicurezza per evitare danni alle componenti.
	Misure di sicurezza per evitare ustioni dovute a contatto con superfici calde/ surriscaldate.
	Informazioni utili prima e durante la fase di montaggio.
	Fare riferimento a parti specifiche del manuale.
	Smaltimento del prodotto.
	Lubrificazione della macchina non necessaria.

SOMMARIO

1. INFORMAZIONI GENERALI 7
1.1 Introduzione 7
1.2 Copyright 7

2. SICUREZZA 8
2.1 Uso previsto 8
2.2 Obblighi dell'utilizzatore 8
2.3 Corretto smaltimento 9
2.4 Pericoli specifici 9
2.5 Riferimenti Normativi 9

3. IDENTIFICAZIONE E DATI 9
3.1 Targhetta identificativa 9
3.2 Dimensioni 13

4. TRASPORTO E STOCCAGGIO 15
4.1 Movimentazione 15
4.2 Stoccaggio 16

5. DESCRIZIONE 16
5.1 Descrizione generale 16
5.2 Principali componenti 16
5.3 Freno 18

6. INSTALLAZIONE 19
6.1 Informazioni generali di installazione 19
6.2 Superficie di installazione 19
6.3 Procedura di installazione 19
6.4 Installazione Elettrica - Collegamenti 20

7. COLLEGAMENTO DEL FRENO PER MANOVRA DI EMERGENZA 22
7.1 Collegamento del cavo alle leve del freno 22
7.2 Collegamento del cavo alla leva per sblocco manuale 23
7.3 Manovra di Emergenza 23

8. FUNZIONAMENTO 24
8.1 Collegamenti 24
8.2 Componenti aggiuntivi 24
8.3 Informazioni generali di funzionamento 24
8.4 Sblocco del paracadute 24

9. RISOLUZIONE PROBLEMI, MANUTENZIONE E RIPARAZIONE 24
9.1 Indicazioni generali 24
9.2 Sostituzione delle componenti 25
9.3 Problemi, cause, rimedi 25
9.4 Manutenzione e riparazione 26
9.4.1 Indicazioni generali 26
9.4.2 Descrizione attività di manutenzione 26

10. RICAMBI 26
10.1 Indicazioni generali 26
10.2 Ordine ricambi 26

1. INFORMAZIONI GENERALI

1.1 Introduzione

Queste istruzioni operative devono essere sempre disponibili per la consultazione. Viene declinata ogni responsabilità per malfunzionamento dovuta a installazione non conforme alle specifiche salvo casi approvati da Montanari Giulio & C.

Tutte le persone coinvolte nell'installazione, funzionamento, manutenzione e riparazione dell'unità devono aver letto e compreso le istruzioni.
Non si accettano responsabilità per danni, rotture o incidenti causati dal mancato rispetto delle stesse.

Ai fini di apportare miglioramenti tecnici, Montanari si riserva il diritto di applicare, senza preavviso alcuno, modifiche ai gruppi e agli accessori preservandone le caratteristiche essenziali e migliorandone l'efficienza e la sicurezza.

1.2 Copyright

Tutti i diritti su queste istruzioni operative appartengono a Montanari Giulio & C. Srl. Le informazioni di questo manuale non possono essere riprodotte o utilizzate in modo non autorizzato, né rese disponibili a terze parti senza preventiva approvazione.

Per qualsiasi richiesta rivolgersi a:

MONTANARI GROUP
HEADQUARTERS - MONTANARI GIULIO & C. Srl
Via Bulgaria, 39 - 41122 - Modena - Italia
Tel: +39 059 453611 - Fax: +39 059 315890
www.montanarigiulio.com
info@montanarigiulio.com

2. SICUREZZA

2.1 Uso previsto

Il gearless a cinghia (MB63 o MB80 o MB130 o MB140 o MB200), d'ora in poi gearless a cinghia, viene fornito pronto per un uso sicuro e affidabile. È proibita ogni modifica da parte dell'utilizzatore che possa influire sulla sicurezza e sull'affidabilità; è ugualmente proibito manomettere dispositivi o funzionalità progettate per prevenire contatti accidentali.

Il gearless a cinghia deve essere utilizzato e gestito in stretta conformità con le condizioni stabilite nel contratto di fornitura.

Specifiche tecniche considerate: velocità, portata della cabina, peso della cabina, presenza o meno della compensazione, tiro al momento dell'ordine.

Viene declinata ogni responsabilità per malfunzionamento dovuta a installazione non conforme alle specifiche salvo casi approvati da Montanari Giulio & C.

2.2 Obblighi dell'utilizzatore

L'operatore deve assicurarsi che tutte le persone coinvolte nell'installazione, funzionamento, manutenzione e riparazione abbiano letto e compreso le istruzioni operative fornite e vi si siano adeguati, al fine di:

- Evitare danni a cose o persone.
- Assicurare un funzionamento sicuro e affidabile dell'unità.
- Evitare rotture e danni ambientali a causa di un uso errato.

In particolare:

- Osservare sempre le pertinenti norme ambientali e di sicurezza durante il trasporto, l'assemblaggio, l'installazione, il funzionamento, la manutenzione e lo smantellamento dell'unità.
- L'unità deve essere utilizzata, manutenuta e riparata unicamente da personale autorizzato, adeguatamente formato e qualificato.
- Il gearless non deve essere pulito utilizzando attrezzature di pulizia ad alta pressione.
- Ogni lavoro deve essere eseguito con cura e con la dovuta attenzione alla sicurezza.
- Ogni lavoro sull'unità deve essere eseguito esclusivamente quando questa non è in funzione.
- È necessario posizionare un avviso sull'interruttore generale per indicare chiaramente l'esecuzione di lavori in corso sull'unità.
- Vietato effettuare lavori di saldatura sull'unità.
- Non utiizzare come punto di messa a terra per operazioni di saldatura.
- Se si riscontra qualsiasi cambiamento (ad esempio surriscaldamento o rumore insolito) durante il funzionamento, spegnere immediatamente.
- I componenti rotanti devono essere dotati di protezioni adeguate per prevenire il contatto.
- Se l'unità è destinata all'installazione in impianti o macchinari, il produttore di tali impianti o macchinari deve assicurarsi che le norme, le indicazioni e le descrizioni contenute in queste istruzioni operative siano incorporate alle proprie istruzioni.

- È necessario osservare le indicazioni riportate su targhette di avvertenza o identificazione. Tali targhette devono essere tenute pulite e leggibili in ogni momento. Le targhette mancanti devono essere sostituite.
- Tutte le parti di ricambio possono essere richieste a Montanari Giulio & C.

2.3 Corretto smaltimento

Rispetta l'ambiente e smaltisci il prodotto secondo le normative vigenti nel paese di installazione.

2.4 Pericoli specifici

A seconda delle condizioni di utilizzo, la superficie dell'unità può riscaldarsi considerevolmente.

Pericolo di scottatura!

2.5 Riferimenti Normativi

Tab. 1

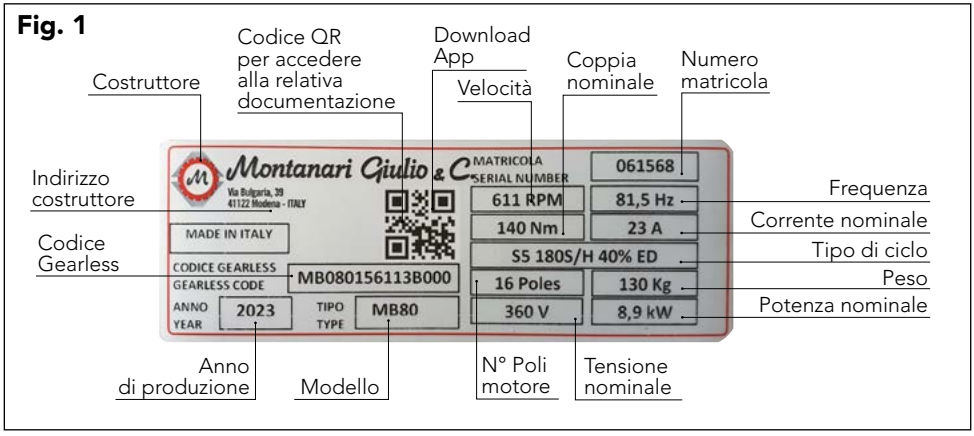
N	Norma	Descrizione
1	UNI 10147	Manutenzione : Terminologia.
2	EN 81-20	Norme per la sicurezza nella costruzione e installazione di ascensori per il trasporto di persone e cose.
3	EN 81-50	Norme per la sicurezza nella costruzione e installazione di ascensori: verifiche e prove.
4	EN 81-21	Norme per la sicurezza nella costruzione e installazione di ascensori nuovi per persone e cose in edifici esistenti.

3. IDENTIFICAZIONE E DATI

3.1 Targhetta identificativa

I dati riportati sulla targhetta sono:

Fig. 1



CARATTERISTICHE TECNICHE GEARLESS: MB63

Tab. 2

MB63	Tipo	Pn	*Velocità*	*Vn*	*Cn*	*In*	*Cmax*	*Imax*	*EMF*	*Poli*	*F*	*Rs*	*Ls*	*Carico Statico*	*Inerzia*	*Duty Cycle*	*Peso*
Codice macchina		kW	[RPM]	[V]	[Nm]	[A]	[Nm]	[A]	[V·s/rad]	[N°]	[Hz]	[Ω]	[mH]	[kg]	[kg·m²]		[kg]
MB063159003BXXX	**MB63**	3,6	382	210	90	18,5	150	33	2,9	16	50,9	0,32	4	2000	0,05	240S/H 40%	114
MB063153823BXXX	**MB63**	4,2	382	360	104	9,7	180	18	6	16	50,9	1,8	15	2000	0,05	240S/H 40%	114
MB063154493BXXX	**MB63**	4,2	449	360	90	9,5	150	16	5,8	16	59,9	1,3	15	2000	0,05	240S/H 40%	114
MB063154973BXXX	**MB63**	5,4	497	360	104	12,5	180	21	5,1	16	66,3	1	12	2000	0,05	240S/H 40%	114
MB063156683BXXX	**MB63**	7,3	668	360	104	16,5	180	29	3,9	16	89,1	0,57	7	2000	0,05	240S/H 40%	114
MB063157193BXXX	**MB63**	6,8	719	360	90	13,5	150	24	3,9	16	95,9	0,57	7	2000	0,05	240S/H 40%	114
MB063157643BXXX	**MB63**	8,3	764	360	104	22	180	38	2,9	16	101,9	0,32	4	2000	0,05	240S/H 40%	114
MB063159003BXXX	**MB63**	8,5	900	360	90	18,5	150	33	2,9	16	120,0	0,32	4	2000	0,05	240S/H 40%	114

CARATTERISTICHE TECNICHE GEARLESS: MB80

Tab. 3

MB80	Tipo	Pn	*Velocità*	*Vn*	*Cn*	*In*	*Cmax*	*Imax*	*EMF*	*Poli*	*F*	*Rs*	*Ls*	*Carico Statico*	*Inerzia*	*Duty Cycle*	*Peso*
Codice macchina		kW	[RPM]	[V]	[Nm]	[A]	[Nm]	[A]	[V·s/rad]	[N°]	[Hz]	[Ω]	[mH]	[kg]	[kg·m²]		[kg]
MB080157643BXXX	**MB80**	5,6	382	210	140	30	220	47	2,9	16	50,9	0,32	4	2000	0,05	240S/H 40%	116
MB080153823BXXX	**MB80**	5,6	382	360	140	15	220	24	5,8	16	50,9	1,3	15	2000	0,05	240S/H 40%	116
MB080154493BXXX	**MB80**	6,6	449	360	140	17	220	27	5,1	16	59,9	1	12	2000	0,05	240S/H 40%	116
MB080155843BXXX	**MB80**	8,6	584	360	140	22	220	36	3,9	16	77,9	0,57	7	2000	0,05	240S/H 40%	116
MB080156113BXXX	**MB80**	9,0	611	360	140	23	220	36	3,9	16	81,5	0,57	7	2000	0,05	240S/H 40%	116
MB080157643BXXX	**MB80**	11,2	764	360	140	30	220	47	2,9	16	101,9	0,32	4	2000	0,05	240S/H 40%	116
MB080159003BXXX	**MB80**	13,2	900	360	140	30	220	47	2,9	16	120,0	0,32	4	2000	0,05	240S/H 40%	116

CARATTERISTICHE TECNICHE GEARLESS: MB130

Tab. 4

MB130	Tipo	Pn	*Velocità*	*Vn*	*Cn*	*In*	*Cmax*	*Imax*	*EMF*	*Poli*	*F*	*Rs*	*Ls*	*Carico Statico*	*Inerzia*	*Duty Cycle*	*Peso*
Codice macchina		kW	[RPM]	[V]	[Nm]	[A]	[Nm]	[A]	[V·s/rad]	[N°]	[Hz]	[Ω]	[mH]	[kg]	[kg·m²]		[kg]
MB130223822BXXX	**MB130**	8,8	382	210	220	44	320	68	2,9	16	50,9	0,28	3,1	2300	0,07	240S/H 40%	140
MB130226002BXXX	**MB130**	13,8	600	210	220	66	320	102	1,9	16	80,0	0,12	1,4	2300	0,07	240S/H 40%	140
MB130222303BXXX	**MB130**	5,3	230	360	220	16	320	25	8,5	16	30,7	2,2	19	2300	0,07	240S/H 40%	140
MB130223823BXXX	**MB130**	8,8	382	360	220	24,5	320	38	5,1	16	50,9	0,88	10	2300	0,07	240S/H 40%	140
MB130225733BXXX	**MB130**	13,2	573	360	220	36	320	56	3,5	16	76,4	0,42	4,7	2300	0,07	240S/H 40%	140
MB130226117BXXX	**MB130**	10,9	611	360	170	27,5	270	47	3,5	16	81,5	0,42	4,7	2300	0,07	240S/H 40%	140
MB130227647BXXX	**MB130**	13,6	764	360	170	33,5	270	57	2,9	16	101,9	0,28	3,1	2300	0,07	240S/H 40%	140

CARATTERISTICHE TECNICHE GEARLESS: MB140

Tab. 5

MB140	Tipo	Pn	*Velocità*	*Vn*	*Cn*	*In*	*Cmax*	*Imax*	*EMF*	*Poli*	*F*	*Rs*	*Ls*	*Carico Statico*	*Inerzia*	*Duty Cycle*	*Peso*
Codice macchina		kW	[RPM]	[V]	[Nm]	[A]	[Nm]	[A]	[V·s/rad]	[N°]	[Hz]	[Ω]	[mH]	[kg]	[kg·m²]		[kg]
MB1401057331XXX	**MB140**	8,1	310	210	250	34	400	60	4,2	16	41,3	0,33	4	4500 2700*	0,18	240S/H 40%	235
MB1401076431XXX	**MB140**	10,5	400	210	250	42,5	400	75	3,4	16	53,3	0,21	2,5	4500 2700*	0,18	240S/H 40%	235
MB1401057321XXX	**MB140**	15,0	573	210	250	56	400	100	2,5	16	76,4	0,12	1,4	4500 2700*	0,18	240S/H 40%	235
MB1401028731XXX	**MB140**	7,5	287	360	250	18,5	400	33	8	16	38,3	1,2	11	4500 2700*	0,18	240S/H 40%	235
MB1401038231XXX	**MB140**	10,0	382	360	250	23	400	41	7	16	50,9	0,78	5,5	4500 2700*	0,18	240S/H 40%	235
MB1401057331XXX	**MB140**	15,0	573	360	250	34	400	60	4,2	16	76,4	0,33	4	4500 2700*	0,18	240S/H 40%	235
MB1401066831XXX	**MB140**	17,5	668	360	250	39	400	69	3,7	16	89,1	0,27	2,6	4500 2700*	0,18	240S/H 40%	235
MB1401076431XXX	**MB140**	20,0	764	360	250	42,5	400	75	3,4	16	101,9	0,21	2,5	4500 2700*	0,18	240S/H 40%	235

*Carico statico per pulegge Ø87 mm

REV08_09_2026

CARATTERISTICHE TECNICHE GEARLESS: MB200

Tab. 6

MB200	Tipo	Pn	*Velocità*	*Vn*	*Cn*	*In*	*Cmax*	*Imax*	*EMF*	*Poli*	*F*	*Rs*	*Ls*	*Carico Statico*	*Inerzia*	*Duty Cycle*	*Peso*
Codice macchina		kW	[RPM]	[V]	[Nm]	[A]	[Nm]	[A]	[V·s/rad]	[N°]	[Hz]	[Ω]	[mH]	[kg]	[kg·m²]		[kg]
MB2001521021XXX	**MB200**	8,0	210	210	365	40	665	82	5,7	16	28,0	0,35	3,7	4500	0,24	240S/H 40%	288
MB2001533221XXX	**MB200**	12,7	332	210	365	65	665	133	3,2	16	44,3	0,13	1,6	4500	0,24	240S/H 40%	288
MB2001557321XXX	**MB200**	21,9	573	210	365	86	600	160	2,4	16	76,4	0,072	0,9	4500	0,24	240S/H 40%	288
MB2001566921XXX	**MB200**	25,6	669	210	365	103	665	214	2	16	89,2	0,05	0,6	4500	0,24	240S/H 40%	288
MB2001521031XXX	**MB200**	8,0	210	360	365	23,5	665	49	8,9	16	28,0	0,97	12	4500	0,24	240S/H 40%	288
MB2001533231XXX	**MB200**	12,7	332	360	365	32	665	67	6,5	16	44,3	0,51	6,4	4500	0,24	240S/H 40%	288
MB2001550031XXX	**MB200**	19,1	500	360	365	43	600	80	4,9	16	66,7	0,29	3,6	4500	0,24	240S/H 40%	288
MB2001553531XXX	**MB200**	20,4	535	360	365	49	665	99	4,3	16	71,3	0,24	3,1	4500	0,24	240S/H 40%	288
MB2001558231XXX	**MB200**	22,2	582	360	365	51,5	630	101	4,8	16	77,6	0,21	2,2	4500	0,24	240S/H 40%	288
MB2001566571XXX	**MB200**	20,2	665	360	290	38,5	410	61	4,3	16	88,7	0,24	3,1	4500	0,24	240S/H 40%	288
MB2001566931XXX	**MB200**	25,6	669	360	365	65	665	133	3,2	16	89,2	0,13	1,6	4500	0,24	240S/H 40%	288

Tab. 7

CARATTERISTICHE DEL FRENO						
Modello	Modello freno	Potenza	Voltaggio	Corrente	Forza frenante	Certificato
		[W]	[V]	[A]	[Nm]	
MB63 - MB80	RTW125	2X64W	$207V_{DC}$	2X0.3A	2X125Nm	EU-BD 954
MB130	RTW180	2X69W	$207V_{DC}$	2X0.3A	2X200Nm	EU-BD 954
MB140 - MB200	RTW350	2X82W	$207V_{DC}$	2X0.44A	2X410Nm	EU-BD 845

3.2 Dimensioni

Fig. 2
MB63

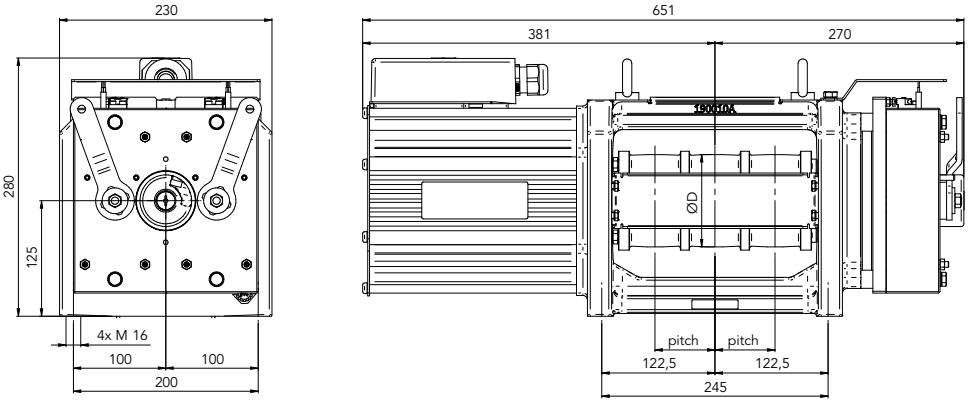


Fig. 3
MB80

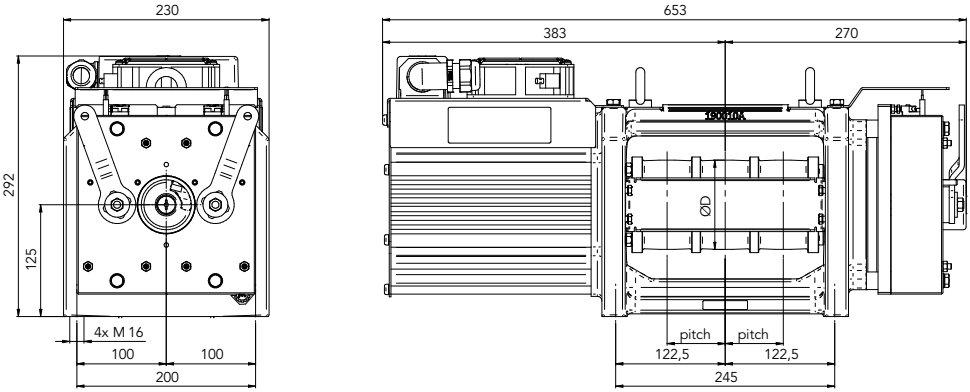


Fig. 4
MB130

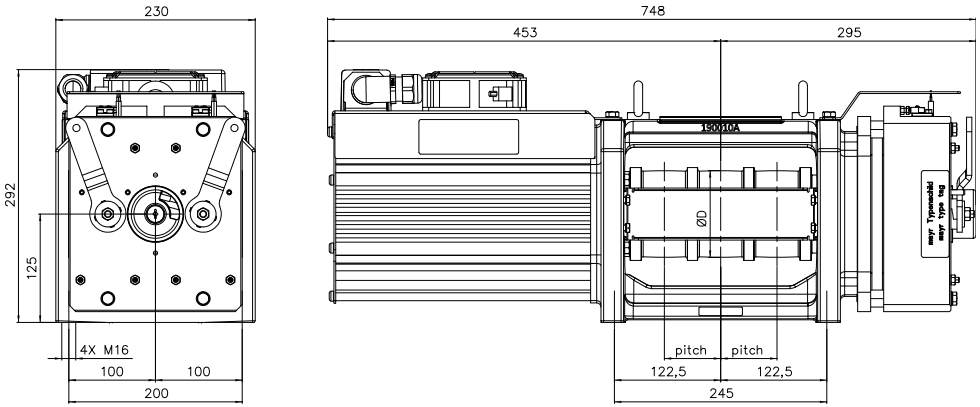


Fig. 5
MB140

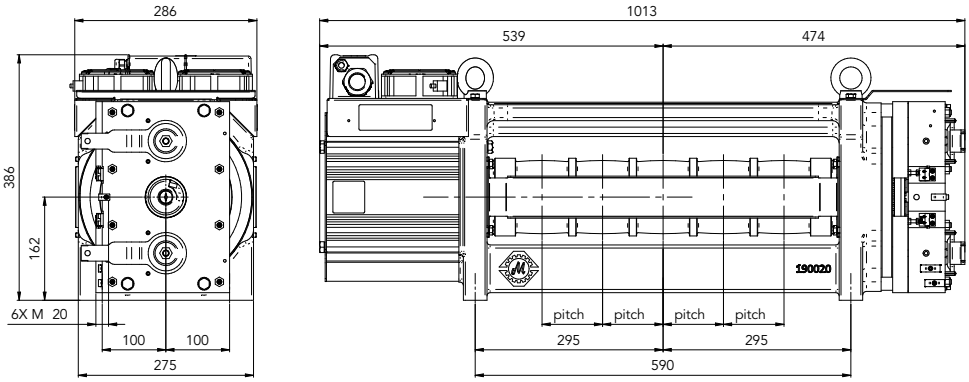
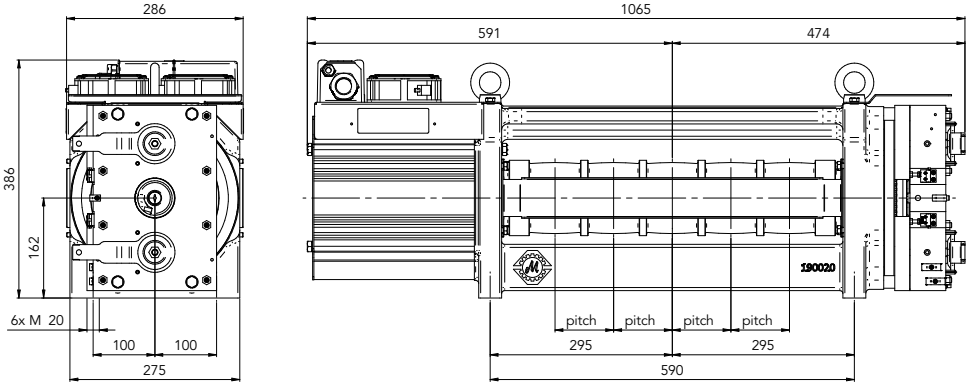


Fig. 6
MB200



Per la movimentazione utilizzare solo sistemi di sollevamento e attrezzature con una portata adeguata. Tutto il packaging è studiato per consentire lo spostamento con muletto e carrello elevatore.

4. TRASPORTO E STOCCAGGIO

4.1 Movimentazione

Tutti i gearless sono imballati in casse o gabbie.
Possono essere usate diverse tipologie di imballaggio, a seconda delle dimensioni e del mezzo di trasporto. Salvo specifiche diverse, gli imballaggi sono conformi alle linee guida HPE.
In alcuni casi, le macchine sono montate su pallet di legno per consentirne il corretto trasporto su camion. Gli imballi non possono essere sovrapposti in nessun modo. Si raccomanda di verificare lo stato del materiale alla sua ricezione. In caso di danni non procedere all' installazione salvo espresso autorizzazione di Montanari Giulio & C. Osservare i simboli presenti sull'imballaggio per evitare danneggiamenti a cose o persone. Di seguito i significati dei simboli che potrebbero comparire sull'imballo.

Mantenere asciutto

Maneggiare con cura

Punto di attacco

Lato superiore

Non usare ganci

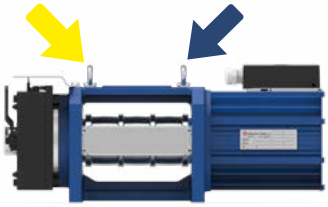
Tenere al riparo da fonti di calore

Fragile

Baricentro

Per il sollevamento, sono previsti dei punti di ancoraggio (golfari) come indicato in Fig. 7.
Utilizzare solo i golfari indicati per movimentare l'unità.

Fig. 7



4.2 Stoccaggio

Il gearless deve essere conservato in posizione di utilizzo su una base di legno non soggetta a vibrazioni in luogo coperto e riparato.

Se l'unità viene conservata all'aperto, deve essere coperta per evitare che umidità e/o altre sostanze estranee si possano accumulare su di essa.

Forniture per speciali condizioni ambientali durante il trasporto (ad esempio via nave) e lo stoccaggio (clima, temperatura, ecc.) devono essere concordate contrattualmente.

- Verificare il corretto funzionamento del motore e del freno dopo l'installazione.
- Le riparazioni possono essere effettuate solo dal produttore o da personale autorizzato.
- La macchina può essere rovente.
- Queste machine devono essere collegate a inverter.
- Quando la macchina è in rotazione, sia manuale che meccanica, può comportarsi come un generatore e produrre alto voltaggio.
- Durante le operazioni di configurazione la macchina è alimentata da alto voltaggio.

5. DESCRIZIONE

5.1 Descrizione generale

I gearless a cinghia sono motori a magneti permanenti dotati di doppio sistema frenante.

5.2 Principali componenti

L'unità è composta dai gruppi principali come indicato in Fig. 8 e 9.

Il gearless a cinghia è provvisto di una sonda termica PTC all'interno degli avvolgimenti come protezione da eventuale surriscaldamento e di un termocontatto per l'attivazione delle ventole. Fare riferimento alle connessioni elettriche per maggiori dettagli. - Vedi Par. 6.4.

Lubrificazione

Il gearless non contiene olio e viene fornito con i cuscinetti già lubrificati per tutta la durata della vita della macchina; non è necessaria nessuna ulteriore lubrificazione.

MB63 - MB80 - MB130

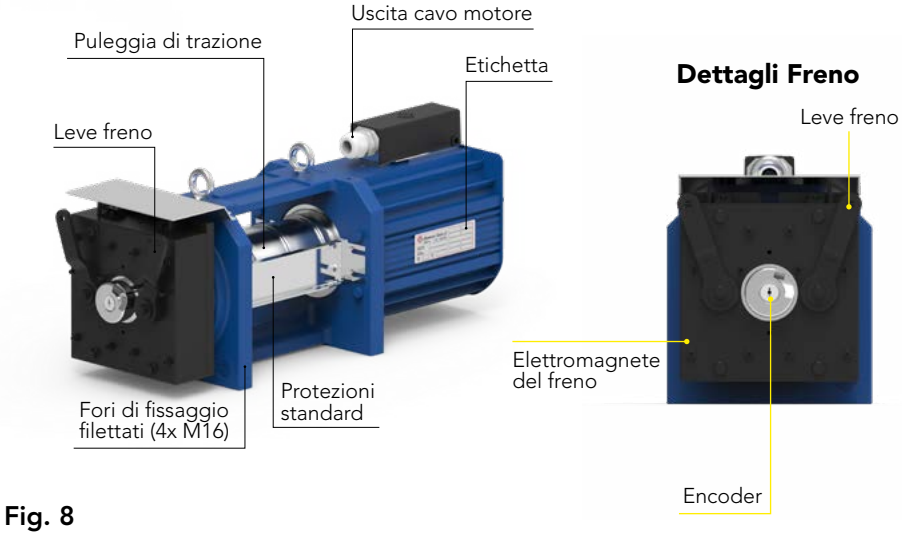


Fig. 8

MB140 - MB200

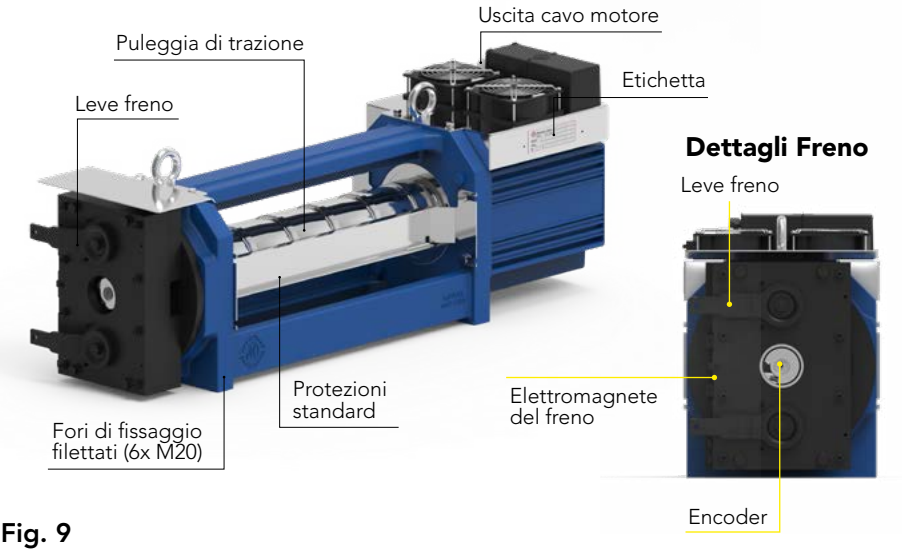


Fig. 9

5.3 Freno

Il gearless è fornito con freno conforme agli standard indicati in paragrafo 2.5.
Il sistema frenante è pre-calibrato dal produttore e non è richiesto alcun altro aggiustamento.

Il sistema frenante funziona come segue:

- **Non alimentato** (elettromagnete non alimentato): il disco del freno è serrato mediante le superfici mobili (frecce gialle su Fig. 10). In questa condizione il sistema non si muove.
- Quando l'elettromagnete del freno viene **alimentato**, rilascia il disco del freno (frecce gialle nella Fig. 11); adesso il motore è libero.

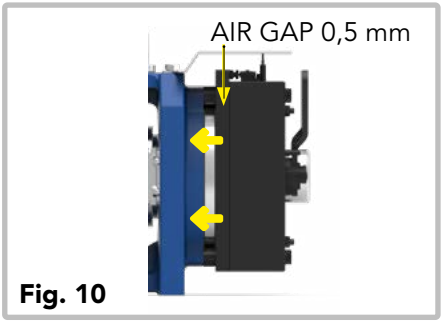


Fig. 10
Sistema frenante non alimentato

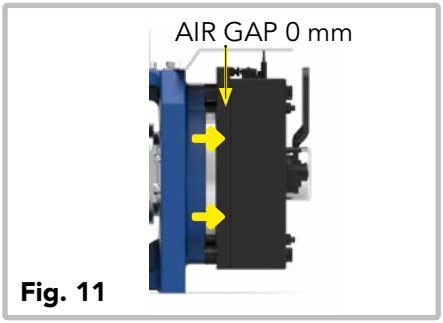


Fig. 11
Sistema frenante alimentato

6. INSTALLAZIONE

6.1 Informazioni generali di installazione

Il gearless deve essere installato in un edificio o in vano corsa chiuso.
Non utilizzare il gearless in atmosfera esplosiva.
La temperature dell'ambiente deve essere compresa tra 0°C e +40°C.
Le attività di assemblaggio e installazione devono essere eseguite con grande cura da personale qualificato e addestrato.
Il costruttore non può essere ritenuto responsabile per danni causati da un errato assemblaggio o una installazione non corretta.
Prima di iniziare i lavori accertarsi che siano disponibili adeguate attrezzature di sollevamento e movimentazione.
Non devono essere eseguiti lavori di saldatura sull'unita.
L'unità non deve essere utilizzata come punto di messa a terra per operazioni di saldatura. I cuscinetti possono esserne irrimediabilmente danneggiati.
Devono essere utilizzati tutti i punti di fissaggio previsti dal produttore.
L'alimentazione di aria per il raffreddamento non deve essere impedita.

6.2 Superficie di installazione

La superficie di installazione deve essere uniforme e livellata.
La tolleranza di livellamento è di 0.2 mm.
La superficie di installazione deve essere rigida e robusta a sufficienza da sopportare le forze in gioco.

6.3 Procedura di installazione

Il gearless può essere sollevato utilizzando i golfari per l'inserimento delle cinghie o catene di sollevamento (vedi anche paragrafo stoccaggio e movimentazione). Particolare attenzione serve per evitare che il gearless riceva colpi in corrispondenza del disco freno; le leve freno e le connessioni elettriche della scheda sono molto delicate. Esempio di sollevamento Fig. 12.

Fig. 12

Posizionare l'unità sulla superficie di installazione e fissarla.

- Viti e dadi di fissaggio devono essere serrati alla coppia prescritta.
- Utilizzare bulloneria con classe di robustezza minima di 8.8.
- Non forzare o colpire i fissaggi per posizionarli; questo potrebbe danneggiare i cuscinetti, gli anelli, eccetera.
- Montare i dispositivi di sicurezza.

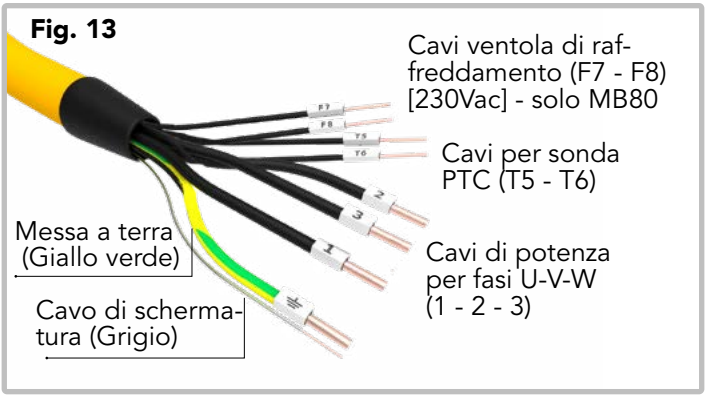
6.4 Installazione Elettrica - Collegamenti

Il gearless è fornito con:

- cavo di potenza per l'alimentazione del motore [1 - 2 - 3, Terra, SC], cavo PTC [T5-T6] e cavo per l'alimentazione della ventola di raffreddamento (230 Vac) [F7-F8] (Fig. 13).

Cavo di potenza e Cavo PTC & Ventola

Fig. 13

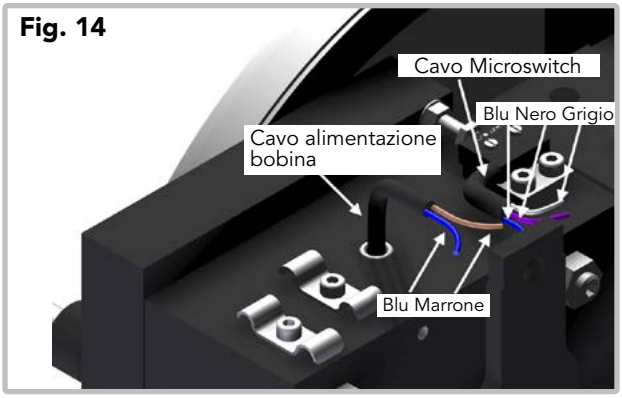


- Il cavo di alimentazione dovrà essere posato separatamente dagli altri cavi.
- Il cavo di alimentazione del motore è schermato e lo schermo dovrà essere connesso a terra.
- Il cavo encoder deve essere posato lontano dal cavo alimentazione motore per evitare interferenze elettriche.
- Il sistema frenante ha un cavo di alimentazione e un altro cavo per I contatti del microswitch (Fig. 14). Nell'etichetta del sistema frenante sono riportati tutti I dati elettrici. Il microswitch ha due contatti: uno aperto e uno chiuso (Fig. 15).
- Questi contatti ci dicono lo stato del freno (Tab. 8).

Tab. 8

Disco freno chiuso	Stato Contatto	Disco freno libero	Stato contatto
NERO BLU COM. N.O.	Disconnesso	NERO BLU COM. N.O.	Connesso
NERO GRIGIO	Connesso	NERO GRIGIO	Disconnesso

Fig. 14



Alimentazione Freno

In seguito si riporta un esempio per impostare la connessione parallela della bobina del freno.

- **Modalità normale:**

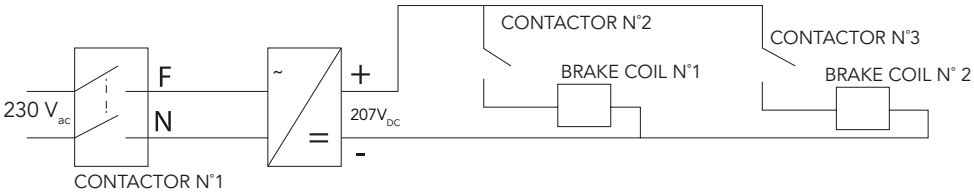
È possibile comandando solo il contattore 1 lasciando chiusi i contattori 2 e 3. (Fig. 15).
Questo tutela il freno da pericolosi sovravoltaggi e rumore in fase di chiusura.

- **Modalità emergenza e modalità ispezione:**

Si raccomanda l'uso di tutti i contattori. L'utilizzo del solo contattore n°1 durante le operazioni di aperture e/o chiusura potrebbe generare un ritardo non accettabile in fase di chiusura del freno.

Fig. 15 Applicazione tipica con bobine freno in configurazione parallela.

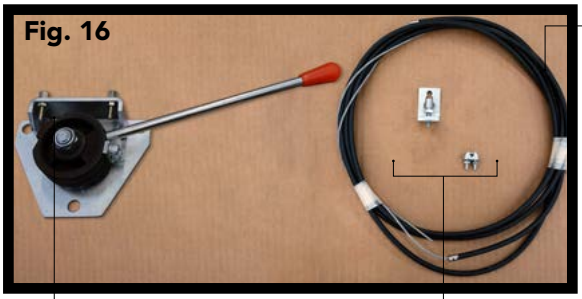
MB 63 - MB80 - MB130 - MB140 - MB200



7. COLLEGAMENTO DEL FRENO PER MANOVRA DI EMERGENZA

Su richiesta può essere fornito il cavo e la leva per lo sblocco.
Il kit è rappresentato in Fig. 16.

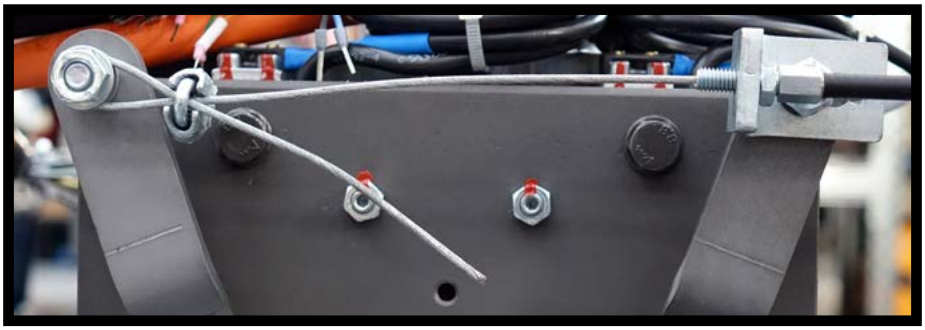
Fig. 16



7.1 Collegamento del cavo alle leve del freno

Inserire l'estremità del cavo nei fori delle leve. Tendere e fissare. Piegare l'estremità e fissare con il morsetto bloccafune come mostrato in figura.
Alla conclusione il risultato è come nella figura sottostante (Fig. 17).

Fig. 17



7.2 Collegamento del cavo alla leva per sblocco manuale

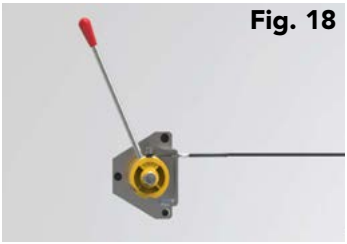


Fig. 18

Fissare la leva al muro con i bulloni (non in dotazione). Collegare il cavo al supporto come indicato in Fig. 18.

Inserire l'altra estremità del cavo nel foro della vite. Stringere per fermare (Fig. 19a e 19b).

Fig. 19a

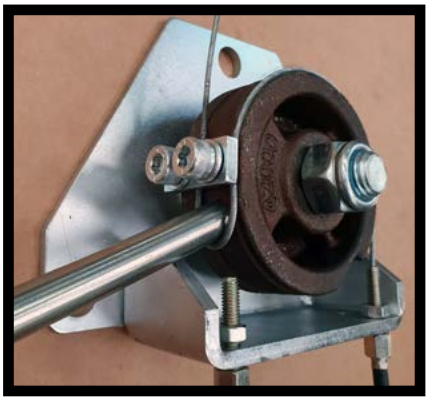


Fig. 19b

7.3 Manovra di Emergenza

Tirando la leva, il freno si aprirà facendo muovere la cabina nella direzione di maggior sbilanciamento. Per rallentare la cabina si consiglia di collegare fra di loro le fasi (collegamento in corto circuito).

8. FUNZIONAMENTO

8.1 Collegamenti

Collegare il motore, il freno, e i dispositivi di monitoraggio.
Il collegamento deve essere effettuato da personale specializzato in accordo con le norme di sicurezza in vigore. I requisiti di installazione e funzionamento e le attuali norme nazionali e internazionali devono essere rispettate.

8.2 Componenti aggiuntivi

Nel caso siano installati componenti aggiuntivi o opzionali di terze parti, consultare le informazioni contenute nella rispettiva documentazione fornita a parte.

8.3 Informazioni generali di funzionamento

Durante il funzionamento dell'unità, tenere controllato che non si verifichino:

- Eccessiva temperatura di funzionamento.
- Eccessiva e inusuale rumorosità.

Nel caso si verifichi qualsiasi irregolarità durante il funzionamento, spegnere subito l'unità. Identificare la causa del malfunzionamento usando la tabella al Cap. 9 contenente una lista dei possibili inconvenienti, le relative cause e i rimedi suggeriti.

8.4 Sblocco del paracadute

Lo sblocco del paracadute può essere eseguito tramite il gearless senza superare il limite di corrente Imax indicato in tabella 2, 3, 4, 5, 6. Nel caso ciò non sia possibile occorrerà procedere allo sblocco con altri mezzi. È comunque sempre consigliabile agire sul peso in cabina in modo da agevolare l'operazione di sblocco.

Se la causa del malfunzionamento non è identificabile, o l'unità è stata riparata con i mezzi disponibili, siete tenuti a contattare uno dei nostri centri di assistenza per un intervento specializzato.

9. RISOLUZIONE PROBLEMI, MANUTENZIONE E RIPARAZIONE

9.1 Indicazioni generali

Problemi e malfunzionamenti verificatisi durante il periodo di garanzia, che non vengono precisamente identificati o che richiedono interventi sull'unità, devono essere sottoposti al Servizio Clienti del costruttore.

Osservare tutte le regole sulla sicurezza.
Non smontare il motore in loco.
I cuscinetti sono protetti e non richiedono nessuna ulteriore lubrificazione in normali condizioni di utilizzo.
Non usare pulitrici ad alta pressione sul motore.

Montanari non può garantire né essere responsabile per operazioni non autorizzate effettuate sull'unità, per un utilizzo improprio, per modifiche apportate senza il suo consenso o per l'utilizzo di parti di ricambio non originali.

Durante la riparazione di problemi o malfunzionamenti l'unità deve essere messa fuori servizio, in modo da prevenirne l'involontaria messa in funzione. Posizionare un cartello di avvertimento sull'interruttore di avvio.

9.2 Sostituzione delle componenti

Le istruzioni per la sostituzione di qualsiasi componente devono essere richieste ogni volta al dipartimento tecnico specificando il numero di serie.

9.3 Problemi, cause, rimedi

Tab. 9

Tabella diagnostica		
Problemi	**Cause**	**Rimedi**
Il Motore non funziona	Le fasi del motore sono collegate male	Verificare lo stato di connessione delle fasi del motore
	Errata configurazione dell'inverter	Verificare le impostazioni dell'inverter
	Inverter difettoso	Sostituire il dispositivo
	Freno guasto	Vedi in seguito
	Motore bloccato meccanicamente	Contattare Montanari Giulio & C.
	Collegamenti motore allentate	Stringere le connessioni del controller della macchina
	Temperatura eccessiva	Vedi sotto
Il sistema frenante non funziona	L'alimentazione del freno è errata	Verificato Il corretto voltaggio di alimentazione della bobina freno
	Sistema frenante difettoso	Contatta Montanari Giulio & C.
Temperature eccessiva	La ventola di raffreddamento non funziona	Sostituire la ventola
	Ventola di raffreddamento non connessa correttamente	Verifica il voltaggio della ventola di raffreddamento (230Vac)
	Sensore PTC difettoso	Contatta Montanari Giulio & C.
	Errate impostazioni dell'inverter	Verifica le impostazioni dell'inverter
Rumore durante la corsa	L'allineamento del motore con la puleggia di deviazione è errato	Verifica e correggi l'allineamento
	Encoder difettoso	Sostituire encorder
	Errate impostazioni dell'inverter	Verifica le impostazioni dell'inverter
	Cuscinetto difettoso	Contatta Montanari Giulio & C.

9.4 Manutenzione e riparazione

9.4.1 Indicazioni generali

Qualsiasi operazione di manutenzione e riparazione deve essere effettuata con cura e unicamente da personale qualificato e addestrato.

Il rispetto degli intervalli di ispezione e manutenzione è parte delle condizioni per la validità della garanzia.

9.4.2 Descrizione attività di manutenzione

Arrestare l'unità e metterla fuori servizio. Posizionare un cartello di avvertimento sull'interruttore di avvio in modo da prevenirne l'involontaria messa in funzione.

Pulizia unità.
Rimuovere lo sporco sull'unità con una spazzola dura.
Rimuovere segni di corrosione.
L'unità non deve essere pulita con attrezzature per il lavaggio ad alta pressione.

10. RICAMBI

10.1 Indicazioni generali

Si raccomanda un minimo di stock delle principali parti di ricambio e di componenti soggetti ad usura per evitare fermi impianto.

10.2 Ordine ricambi

Il costruttore garantisce solo ricambi e accessori originali da esso forniti.
Altri articoli non forniti dal costruttore non sono stati testati né approvati. L'utilizzo di tali parti può quindi compromettere certe caratteristiche del gearless ed esporre a rischi di sicurezza attiva e passiva.

Il costruttore non si assumerà nessuna responsabilità e non riconoscerà garanzia per danni causati da parti di ricambio e accessori non forniti dal costruttore stesso.

Quando si ordinano parti di ricambio specificare sempre:
- N° ordine della macchina a cui vanno applicati;
- Descrizione;
- Quantità;

Per ordinare le parti di ricambio fare richiesta a **service@montanarigiulio.com.**

Montanari Group
GEARLESS&GEARBOX
TRACTION MACHINES

MONTANARI GROUP HEADQUARTERS
Montanari Giulio & C. Srl
Via Bulgaria 39 - 41122 - Modena - Italia
Tel: +39 059 453611 - info@montanarigiulio.com
www.montanarigiulio.com