MANUALI

Montanari Group
GEARLESS&GEARBOX
TRACTION MACHINES

INSTALLAZIONE, USO E MANUTENZIONE
GEARLESS

MGX80

REV10_04_2026

www.montanarigiulio.com

SCARICA LA NOSTRA APP! Disponibile mobile e desktop.

Un unico contenitore che ti consente di accedere a tutta la documentazione disponibile per argani, gearless, limitatori e blocchi paracadute.

È possibile verificare la fornitura, configurare l'inverter, scaricare manuali, tech report, certificati e tanto altro ancora.

Cerca Montanari Giulio App, disponibile su Google Play e App store.

SCANNERIZZA IL CODICE QR PER SCARICARE ANDROID APP

SCANNERIZZA IL CODICE QR PER SCARICARE iOS APP

SCANNERIZZA IL CODICE QR PER L'APP DESKTOP

Grazie per aver scelto un prodotto Montanari.

Dal 1970, Montanari Group produce e fornisce ai suoi clienti le migliori macchine di trazione e componenti per ascensori e scale mobili.

Siamo orgogliosi di averti come cliente e confidiamo di continuare a lavorare insieme a lungo.

Grazie ancora per la tua scelta.

Massimo Montanari
CEO di Montanari Group

REV.	DATA	DESCRIZIONE	ELABORATO DA	VERIFICATO DA	APPROVATO DA
1	10/03/2020	Prima redazione	Ufficio Marketing	Ufficio Tecnico Alberto Mantovani	STEFANO BERTONI (DTE)
2	06/04/2020	Modifiche dati tecnici	Ufficio Marketing	Ufficio Tecnico Alberto Mantovani	STEFANO BERTONI (DTE)
3	03/03/2021	Modifiche dati tecnici	Ufficio Marketing	Ufficio Tecnico Alberto Mantovani	STEFANO BERTONI (DTE)
4	01/10/2021	Modifiche dati tecnici	Ufficio Marketing	Ufficio Tecnico Alberto Mantovani	STEFANO BERTONI (DTE)
5	10/12/2022	Modifiche dati tecnici	Ufficio Marketing	Ufficio Tecnico Alberto Mantovani	STEFANO BERTONI (DTE)
6	20/04/2022	Modifiche dati tecnici	Ufficio Marketing	Ufficio Tecnico Alberto Mantovani	STEFANO BERTONI (DTE)
7	01/09/2022	Modifiche dati tecnici	Ufficio Marketing	Ufficio Tecnico Alberto Mantovani	STEFANO BERTONI (DTE)
8	24/02/2023	Modifiche dati tecnici	Ufficio Marketing	Ufficio Tecnico Alberto Mantovani	STEFANO BERTONI (DTE)
9	09/02/2024	Modifiche dati tecnici	Ufficio Marketing	Ufficio Tecnico Alberto Mantovani	FABIO FORNI (DTE)
10	10/04/2026	Modifiche dati tecnici	Ufficio Marketing	Ufficio Tecnico Alberto Mantovani	ALBERTO MANTOVANI (DTE)

SIMBOLI DI AVVERTIMENTO UTILIZZATI NEL MANUALE:

	Misure di sicurezza per evitare scosse elettriche.
	Misure di sicurezza per evitare danni alla persona.
	Misure di sicurezza per evitare danni alle componenti.
	Misure di sicurezza per evitare ustioni dovute a contatto con superfici calde/ surriscaldate.
	Informazioni utili prima e durante la fase di montaggio.
	Fare riferimento a parti specifiche del manuale.
	Smaltimento del prodotto.

SOMMARIO

1. INFORMAZIONI GENERALI 7
1.1 Introduzione 7
1.2 Copyright 7

2. SICUREZZA 8
2.1 Uso previsto 8
2.2 Obblighi dell'utilizzatore 8
2.3 Corretto smaltimento 9
2.4 Pericoli specifici 9
2.5 Riferimenti Normativi 9

3. IDENTIFICAZIONE E DATI 9
3.1 Targhetta identificativa 9
3.2 Dimensioni 11

4. TRASPORTO E STOCCAGGIO 12
4.1 Movimentazione 12
4.2 Stoccaggio 13

5. DESCRIZIONE 14
5.1 Descrizione generale 14
5.2 Principali componenti 14
5.3 Freno 16

6. INSTALLAZIONE 16
6.1 Informazioni generali di installazione 16
6.2 Superficie di installazione 17
6.3 Procedura di installazione 17
6.4 Installazione Elettrica - Collegamenti 18

7. COLLEGAMENTO DEL FRENO PER MANOVRA DI EMERGENZA. 21
7.1 Collegamento del cavo alla leva per sblocco manuale 21
7.2 Collegamento del cavo alle leve del freno **(machine roomless)** 22
7.3 Manovra Manuale di Emergenza per installazioni con sala macchine .. 23
7.4 Procedura 24

8. FUNZIONAMENTO 25
8.1 Collegamenti 25
8.2 Componenti aggiuntivi 25
8.3 Informazioni generali di funzionamento 25
8.4 Sblocco del paracadute 25

9. RISOLUZIONE PROBLEMI, MANUTENZIONE E RIPARAZIONE 25
9.1 Indicazioni generali 25
9.2 Puleggia di trazione/puleggia di rinvio 26
9.3 Sostituzione delle componenti 26
9.4 Problemi, cause, rimedi 26
9.5 Manutenzione e riparazione 27
9.5.1 Indicazioni generali 27
9.5.2 Descrizione attività di manutenzione 27

10. RICAMBI 28
10.1 Indicazioni generali 28
10.2 Ordine ricambi 28

1. INFORMAZIONI GENERALI

1.1 Introduzione

Queste istruzioni operative devono essere sempre disponibili per la consultazione. Viene declinata ogni responsabilità per malfunzionamento dovuta a installazione non conforme alle specifiche salvo casi approvati da Montanari Giulio & C. .

Tutte le persone coinvolte nell'installazione, funzionamento, manutenzione e riparazione dell'unità devono aver letto e compreso le istruzioni.
Non si accettano responsabilità per danni, rotture o incidenti causati dal mancato rispetto delle stesse.

Ai fini di apportare miglioramenti tecnici, Montanari si riserva il diritto di applicare, senza preavviso alcuno, modifiche ai gruppi e agli accessori preservandone le caratteristiche essenziali e migliorandone l'efficienza e la sicurezza.

1.2 Copyright

Tutti i diritti su queste istruzioni operative appartengono a Montanari Giulio & C. Srl. Le informazioni di questo manuale non possono essere riprodotte o utilizzate in modo non autorizzato, né rese disponibili a terze parti senza preventiva approvazione.

Per qualsiasi richiesta rivolgersi a:

MONTANARI GROUP
HEADQUARTER - MONTANARI GIULIO & C. Srl
Via Bulgaria, 39 - 41122 - Modena - Italia
Tel: +39 059 453611 - Fax: +39 059 315890
www.montanarigiulio.com
info@montanarigiulio.com

2. SICUREZZA

2.1 Uso previsto

Il gearless MGX80 viene fornito pronto per un uso sicuro e affidabile. È proibita ogni modifica da parte dell'utilizzatore che possa influire sulla sicurezza e sull'affidabilità; è ugualmente proibito manomettere dispositivi o funzionalità progettate per prevenire contatti accidentali.

Il gearless MGX80 deve essere utilizzato e gestito in stretta conformità con le condizioni stabilite nel contratto di fornitura.

Specifiche tecniche considerate: velocità, portata della cabina, peso della cabina, presenza o meno della compensazione, tiro al momento dell'ordine.

Viene declinata ogni responsabilità per malfunzionamento dovuta a installazione non conforme alle specifiche salvo casi approvati da Montanari Giulio & C..

2.2 Obblighi dell'utilizzatore

L'operatore deve assicurarsi che tutte le persone coinvolte nell'installazione, funzionamento, manutenzione e riparazione abbiano letto e compreso le istruzioni operative fornite e vi si siano adeguati, al fine di:

- Evitare danni a cose o persone.
- Assicurare un funzionamento sicuro e affidabile dell'unità.
- Evitare rotture e danni ambientali a causa di un uso errato.

In particolare:

- Osservare sempre le pertinenti norme ambientali e di sicurezza durante il trasporto, l'assemblaggio, l'installazione, il funzionamento, la manutenzione e lo smantellamento dell'unità.
- L'unità deve essere utilizzata, manutenuta e riparata unicamente da personale autorizzato, adeguatamente formato e qualificato.
- Il gearless non deve essere pulito utilizzando attrezzature di pulizia ad alta pressione.
- Ogni lavoro deve essere eseguito con cura e con la dovuta attenzione alla sicurezza.
- Ogni lavoro sull'unità deve essere eseguito esclusivamente quando questa non è in funzione.
- È necessario posizionare un avviso sull'interruttore generale per indicare chiaramente l'esecuzione di lavori in corso sull'unità.
- Vietato effettuare lavori di saldatura sull'unità.
- Non utiizzare come punto di messa a terra per operazioni di saldatura.
- Se si riscontra qualsiasi cambiamento (ad esempio surriscaldamento o rumore insolito) durante il funzionamento, spegnere immediatamente.
- I componenti rotanti devono essere dotati di protezioni adeguate per prevenire il contatto.
- Se l'unità è destinata all'installazione in impianti o macchinari, il produttore di tali impianti o macchinari deve assicurarsi che le norme, le indicazioni e le descrizioni contenute in queste istruzioni operative siano incorporate alle proprie istruzioni.

- È necessario osservare le indicazioni riportate su targhette di avvertenza o identificazione. Tali targhette devono essere tenute pulite e leggibili in ogni momento. Le targhette mancanti devono essere sostituite.
- Tutte le parti di ricambio possono essere richieste a Montanari Group.

2.3 Corretto smaltimento

Rispetta l'ambiente e smaltisci il prodotto secondo le normative vigenti nel paese di installazione.

2.4 Pericoli specifici

A seconda delle condizioni di utilizzo, la superficie dell'unità può riscaldarsi considerevolmente.

Pericolo di scottatura!

2.5 Riferimenti Normativi

Tab. 1

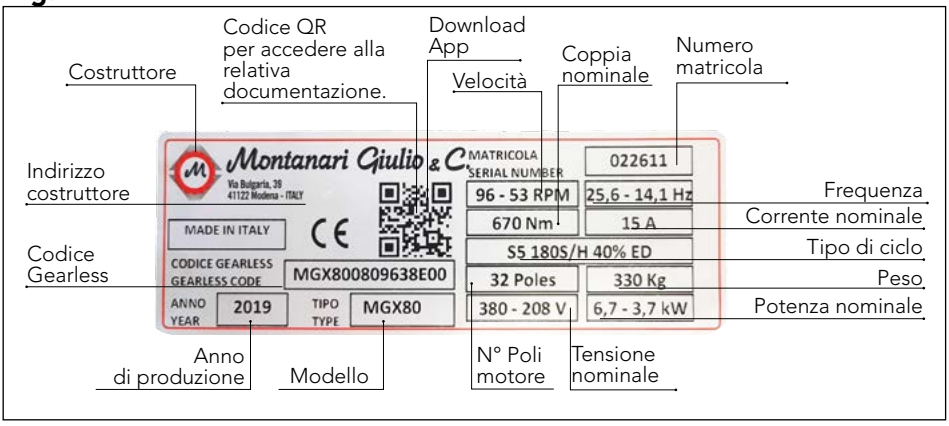
N	Norma	Descrizione
1	UNI 10147	Manutenzione : Terminologia.
2	EN 81-20	Norme per la sicurezza nella costruzione e installazione di ascensori per il trasporto di persone e cose.
3	EN 81-50	Norme per la sicurezza nella costruzione e installazione di ascensori: verifiche e prove.
4	EN 81-21	Norme per la sicurezza nella costruzione e installazione di ascensori nuovi per persone e cose in edifici esistenti.

3. IDENTIFICAZIONE E DATI

3.1 Targhetta identificativa

I dati riportati sulla targhetta sono:

Fig. 1



CARATTERISTICHE TECNICHE GEARLESS: MGX80

Tab. 2

MGX80	Type	Pn	*Speed*	*Vn*	*Cn*	*In*	*Cmax*	*Imax*	*EMF*	*Poles*	*F*	*Rs*	*Ls*	*Static Load*	*I*	*Duty Cycle*	*Weight*
Code machine		kW	[RPM]	[V]	[Nm]	[A]	[Nm]	[A]	[V·s/ rad]	[N°]	[Hz]	[Ω]	[mH]	[Kg]	[kg·m2]		[Kg]
MGX800809638E0A	**MGX80**	3,7	53	208	670	15	1200	29	25	32	14,1	1,4	25	3000	2,8	240S/H 40%	330
MGX800815338E0A	**MGX80**	5,9	84	208	670	23	1200	44	17	32	22,4	0,65	12	3000	2,8	240S/H 40%	330
MGX800819138E0A	**MGX80**	7,3	104	208	670	29,5	1200	56	13	32	27,7	0,4	7	3000	2,8	240S/H 40%	330
MGX800828838E0A	**MGX80**	10,1	144	208	670	42	1200	82	10	32	38,4	0,2	3	3000	2,8	240S/H 40%	330
MGX800819128E0A	**MGX80**	13,4	191	208	670	53	1200	101	8	32	50,9	0,13	2	3000	2,8	240S/H 40%	330
MGX800806038E0A	**MGX80**	4,2	60	380	670	10	1200	19	37	32	16,0	2,9	53	3000	2,8	240S/H 40%	330
MGX800809638E0A	**MGX80**	6,7	96	380	670	15	1200	29	25	32	25,6	1,4	25	3000	2,8	240S/H 40%	330
MGX800815338E0A	**MGX80**	10,7	153	380	670	23	1200	44	17	32	40,8	0,65	12	3000	2,8	240S/H 40%	330
MGX800819138E0A	**MGX80**	13,4	191	380	670	29,5	1200	56	13	32	50,9	0,4	7	3000	2,8	240S/H 40%	330
MGX800824038E0A	**MGX80**	16,8	240	380	670	35	1200	64	12	32	64,0	0,25	4	3000	2,8	240S/H 40%	330
MGX800828838E0A	**MGX80**	20,2	288	380	670	42	1200	82	10	32	76,8	0,2	3	3000	2,8	240S/H 40%	330

Tab. 3

CARATTERISTICHE DEL FRENO						
Modello	Modello Freno	Potenza	Voltaggio	Corrente	Forza frenante	Certificato
		[W]	[V]	[A]	[Nm]	
MGX80	EMF01	2x140	104V_{DC}	2x1.3	2x700	EDPS 026

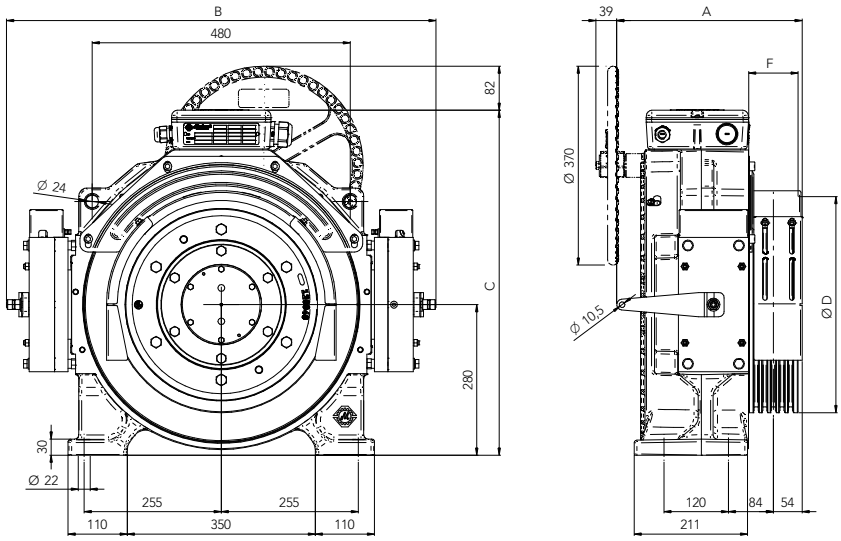
3.2 Dimensioni

Segue disegno tecnico e dimensioni d'ingombro.

Tab. 4

MGX80							
Puleggia		Funi			Dimensioni		
Ø D	F	Ø	max	Passo	A	B	C
mm	mm	mm	n°	mm	mm	mm	mm
400	92	10	5	17	345	799	642
			6	14			
480		12	5	17			

Fig. 2
MGX80



Per la movimentazione utilizzare solo sistemi di sollevamento e attrezzature con una portata adeguata. Tutto il packaging è studiato per consentire lo spostamento con muletto e carrello elevatore.

4. TRASPORTO E STOCCAGGIO

4.1 Movimentazione

Tutti i gearless sono imballati in casse o gabbie.
Possono essere usate diverse tipologie di imballaggio, a seconda delle dimensioni e del mezzo di trasporto. Salvo specifiche diverse, gli imballaggi sono conformi alle linee guida HPE.
In alcuni casi, le macchine sono montate su pallet di legno per consentirne il corretto trasporto su camion. Gli imballi non possono essere sovrapposti in nessun modo. Si raccomanda di verificare lo stato del materiale alla sua ricezione. In caso di danni non procedere all' installazione salvo espresso autorizzazione di Montanari Giulio & C. Osservare i simboli presenti sull'imballaggio per evitare danneggiamenti a cose o persone. Di seguito i significati dei simboli che potrebbero comparire sull'imballo.

Mantenere asciutto

Maneggiare con cura

Punto di attacco

Lato superiore

Non usare ganci

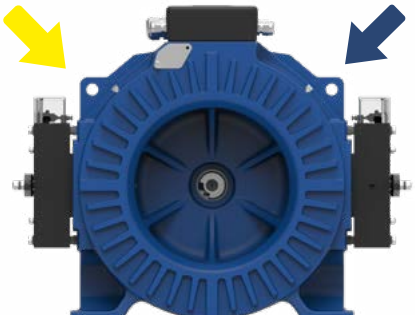
Tenere al riparo da fonti di calore

Fragile

Baricentro

Per il sollevamento, sono previsti dei punti di ancoraggio (golfari) come indicato in Fig. 3.
Utilizzare solo i golfari indicati per movimentare l'unità.

Fig. 3



4.2 Stoccaggio

Il gearless deve essere conservato in posizione di utilizzo su una base di legno non soggetta a vibrazioni in luogo coperto e riparato.

Se l'unità viene conservata all'aperto, deve essere coperta per evitare che umidità e/o altre sostanze estranee si possano accumulare su di essa.

Forniture per speciali condizioni ambientali durante il trasporto (ad esempio via nave) e lo stoccaggio (clima, temperatura, ecc.) devono essere concordate contrattualmente.

- Verificare il corretto funzionamento del motore e del freno dopo l'installazione.
- Le riparazioni possono essere effettuate solo dal produttore o da personale autorizzato.
- La macchina può essere rovente.
- Queste machine devono essere collegate a inverter.
- Quando la macchina è in rotazione, sia manuale che meccanica, può comportarsi come un generatore e produrre alto voltaggio.
- Durante le operazioni di configurazione la macchina è alimentata da alto voltaggio.

5. DESCRIZIONE

5.1 Descrizione generale

I gearless MGX80 sono motori a magneti permanenti dotati di doppio sistema frenante.

5.2 Principali componenti

L'unità è composta dai gruppi principali come indicato in Fig. 4-5.

MGX80 è provvisto di una sonda termica PTC all'interno degli avvolgimenti come protezione da eventuale surriscaldamento (temp. avvolgimenti arriva a 130°C) e di un termocontatto per l'attivazione delle ventole. Fare riferimento alle connessioni elettriche per maggiori dettagli. - Vedi Par. 6.4.

Lubrificazione

Il gearless non contiene olio e viene fornito con i cuscinetti già lubrificati per tutta la durata della vita della macchina; non è necessaria nessuna ulteriore lubrificazione.

MGX80

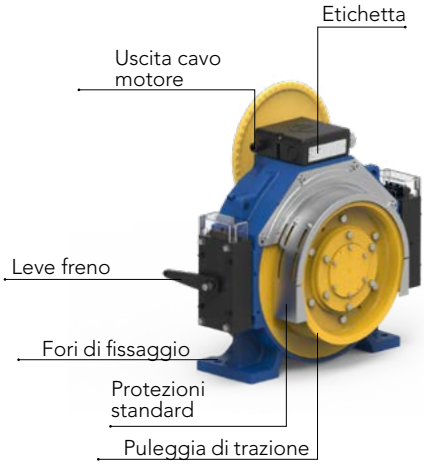


Fig. 4

MGX80

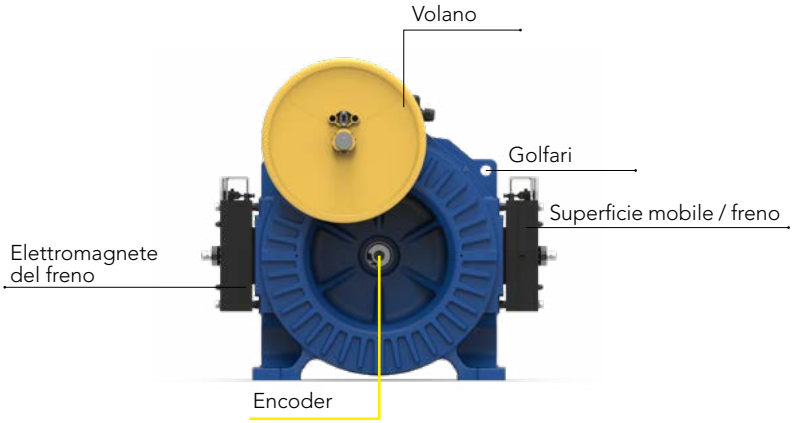

Volano
Golfari
Superficie mobile / freno
Elettromagnete del freno
Encoder

Fig. 5

5.3 Freno

Il gearless è fornito con freno conforme agli standard indicati in paragrafo 2.5.
Il sistema frenante è pre-calibrato dal produttore e non è richiesto alcun altro aggiustamento.

Il sistema frenante funziona come segue:

- **Non alimentato** (elettromagnete non alimentato): il disco del freno è serrato mediante le superfici mobili (frecce gialle su Fig. 6). In questa condizione il sistema non si muove.
- Quando l'elettromagnete del freno viene **alimentato**, rilascia il disco del freno (frecce gialle nella Fig. 7); adesso il motore è libero.

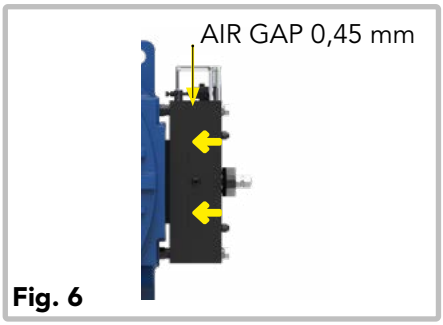


Fig. 6

Sistema frenante non alimentato

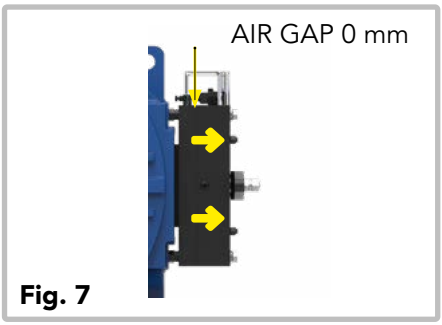


Fig. 7

Sistema frenante alimentato

6. INSTALLAZIONE

6.1 Informazioni generali di installazione

Il gearless deve essere installato in un edificio o in vano corsa chiuso.
Non utilizzare il gearless in atmosfera esplosiva.
La temperature dell'ambiente deve essere compresa tra 0°C e +40°C.
Le attività di assemblaggio e installazione devono essere eseguite con grande cura da personale qualificato e addestrato.
Il costruttore non può essere ritenuto responsabile per danni causati da un errato assemblaggio o una installazione non corretta.
Prima di iniziare i lavori accertarsi che siano disponibili adeguate attrezzature di sollevamento e movimentazione.
Non devono essere eseguiti lavori di saldatura sull'unita.
L'unità non deve essere utilizzata come punto di messa a terra per operazioni di saldatura. I cuscinetti possono esserne irrimediabilmente danneggiati.
Devono essere utilizzati tutti i punti di fissaggio previsti dal produttore.
L'alimentazione di aria per il raffreddamento non deve essere impedita.

6.2 Superficie di installazione

La superficie di installazione deve essere uniforme e livellata.
La tolleranza di livellamento è di 0.2 mm.
La superficie di installazione deve essere rigida e robusta a sufficienza da sopportare le forze in gioco.

6.3 Procedura di installazione

Il gearless può essere sollevato utilizzando i golfari per l'inserimento delle cinghie o catene di sollevamento (vedi anche paragrafo stoccaggio e movimentazione). Particolare attenzione serve per evitare che il gearless riceva colpi in corrispondenza del disco freno; le leve freno e le connessioni elettriche della scheda sono molto delicate. Esempio di sollevamento Fig. 8.

Fig. 8

Posizionare l'unità sulla superficie di installazione e fissarla.

- Viti e dadi di fissaggio devono essere serrati alla coppia prescritta.
- Utilizzare bulloneria con classe di robustezza minima di 8.8.
- Non forzare o colpire i fissaggi per posizionarli; questo potrebbe danneggiare i cuscinetti, gli anelli, eccetera.
- Montare i dispositivi di sicurezza.

Il carico statico cambia in un funzione della direzione del tiro. (Fig. 9):

Direzione del carico:

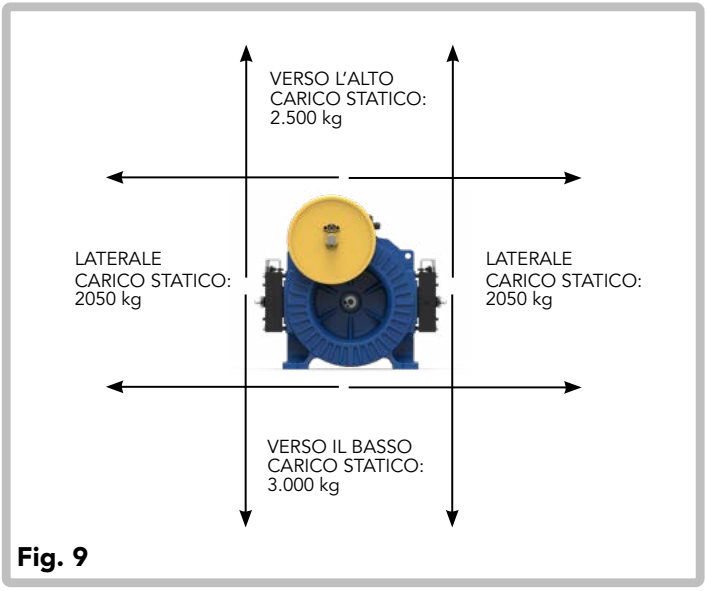


Fig. 9

6.4 Installazione Elettrica - Collegamenti

Il gearless è dotato di morsettiera:

Fig. 10

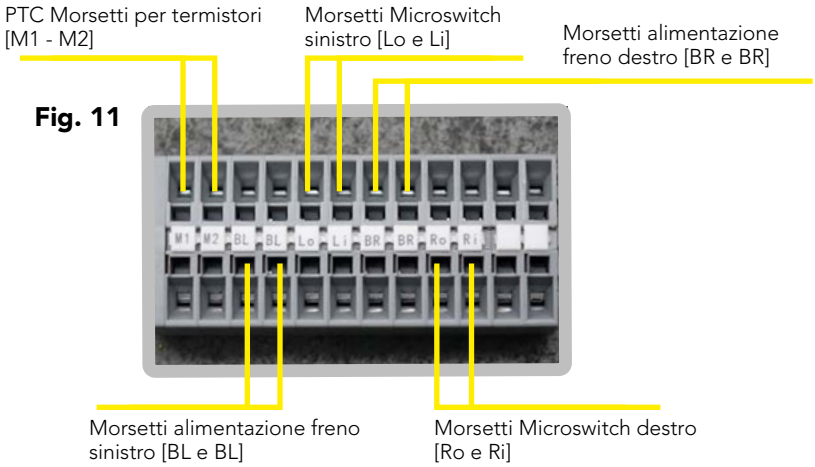


Fig. 11

- Il cavo di alimentazione dovrà essere posato separatamente dagli altri cavi.
- Il cavo di alimentazione del motore è schermato e lo schermo dovrà essere connesso a terra.
- Il cavo encoder deve essere posato lontano dal cavo alimentazione motore per evitare interferenze elettriche.
- Il sistema frenante ha un cavo di alimentazione e un altro cavo per I contatti del microswitch. (Fig. 12). Nell'etichetta del sistema frenante sono riportati tutti I dati elettrici. Il microswitch ha due contatti: uno aperto e uno chiuso. (Fig. 12). Questi contatti ci dicono lo stato del freno (tab. 5).

Fig. 12

Tab. 5

Disco freno chiuso	Stato Contatto	Disco freno libero	Stato contatto
COM. ⟋ N.O.	Disconnesso	COM. ⟍ N.O.	Connesso

In seguito si riporta un esempio per impostare la connessione parallela della bobina del freno.

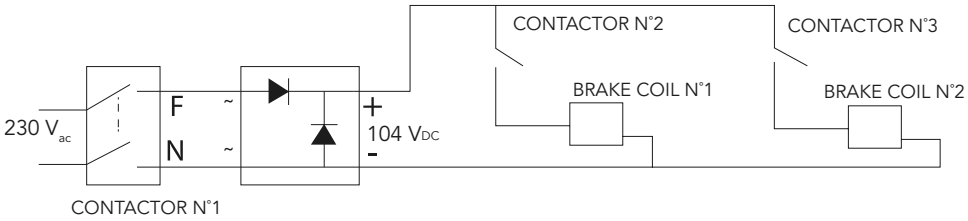
- **Modalità normale:**

È possibile comandando solo il contattore 1 lasciando chiusi i contattori 2 e 3. (Fig. 13).
Questo tutela il freno da pericolosi sovravoltaggi e rumore in fase di chiusura.

- **Modalità emergenza e modalità ispezione:**

Si raccomanda l'uso di tutti i contattori. L'utilizzo del solo contattore n°1 durante le operazioni di aperture e/o chiusura potrebbe generare un ritardo non accettabile in fase di chiusura del freno.

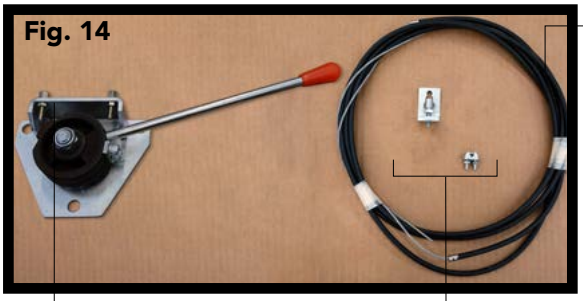
Fig. 13 Applicazione tipica con bobine freno in configurazione parallela.



7. COLLEGAMENTO DEL FRENO PER MANOVRA DI EMERGENZA.

Su richiesta può essere fornito il cavo e la leva per lo sblocco.
Il kit è rappresentato in Fig. 14.

Fig. 14



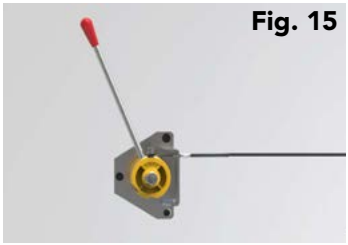
Cavo di collegamento leve freno per manovra manuale di emergenza (3,5 m).

Leva per sblocco manuale freni.

Componenti per il fissaggio del cavo.

7.1 Collegamento del cavo alla leva per sblocco manuale

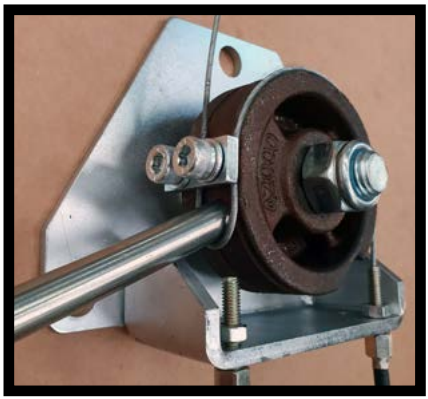
Fig. 15



Fissare la leva al muro con i bulloni (non in dotazione) Collegare il cavo al supporto come indicato in Fig. 15.

Inserire l'altra estremità del cavo nel foro della vite. Stringere per fermare. Fig. 16.

Fig. 16



7.2 Collegamento del cavo alle leve del freno **(machine roomless)**

Inserire l'estremità del cavo nei fori delle leve. Tendere e fissare. Piegare l'estremità e fissare con il morsetto bloccafune come mostrato in figura.
Alla conclusione il risultato è come nella figura sottostante. Collegando insieme le fasi, (corto circuito) la cabina si sposterà lentamente.

Fig. 17

Fig.18 - 19 Dettagli sulla corretta connessione del cavo alle leve.

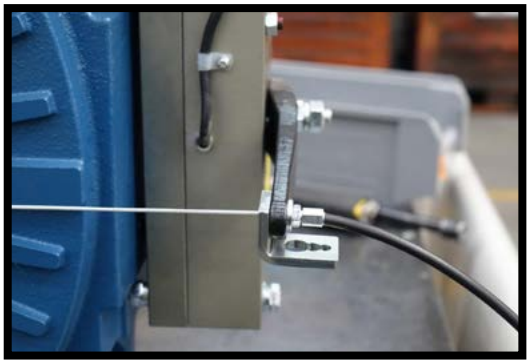
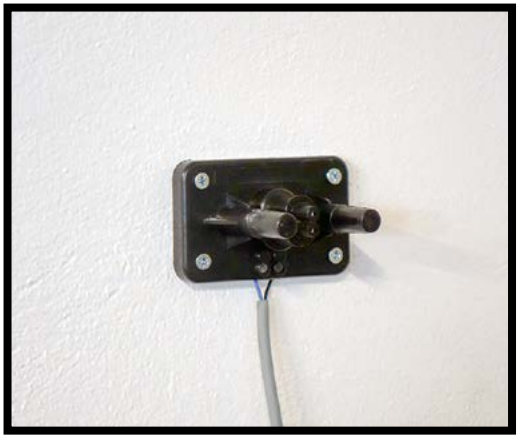


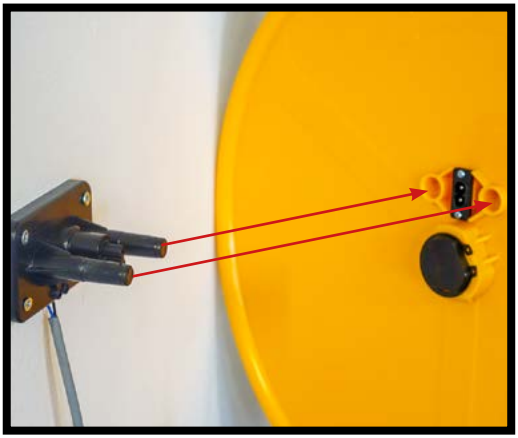
Fig. 18

Fig. 19

7.3 Manovra Manuale di Emergenza per installazioni con sala macchine

IMPORTANTE: quando il volano è appeso, il contatto resta chiuso e permette il normale funzionamento dell'ascensore. Quando il volano viene rimosso, il contatto si apre e inibisce il funzionamento dell'ascensore (per evitare rischi alle persone). È compito del cliente/manutentore dell'impianto collegare il contatto nel quadro affinché tutto funzioni correttamente.





Per rallentare la cabina, a freno aperto, è consigliabile sfruttare la coppia di corto circuito unendo le fasi del motore.

Il collegamento e l'installazione devono essere eseguiti in modo tale che la leva e il volano possano essere azionati contemporaneamente. Fig.22
Ciò consente di eseguire correttamente la manovra manuale di emergenza.

1. Posizionare il volano nel foro appropriato, come mostrato nelle figure 20-21.

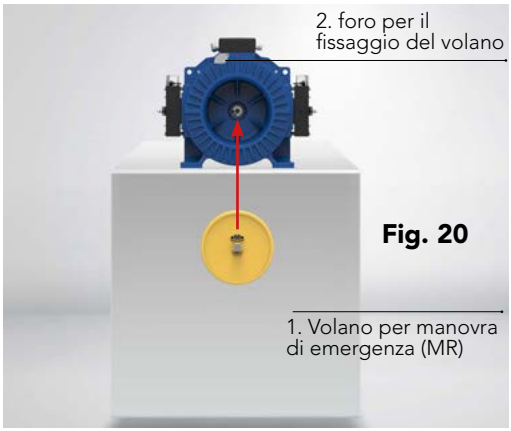


Fig. 20

Fig. 21

2. Inserire le due estremità della leva meccanica nei fori delle leve freno come mostrato nella figura seguente.

Fig. 22

4. Leva per manovra manuale d'emergenza.

7.4 Procedura:

- Fermare l'impianto
- Tranquillizzare eventuali persone presenti dentro alla cabina.

Afferrare saldamente il volano (Fig. 22).
Azionare la leva (Fig. 22) per il rilascio manuale del freno. Direzione della freccia rossa. Ruotare lentamente il volano nella giusta direzione per spostare la cabina fino a raggiungere il piano.
Chiudere il freno rilasciando la leva: direzione della freccia verde.
Aprire la porta del piano e la porta della cabina per liberare le persone all'interno.
Nota: la società che esegue la manutenzione del sistema di sollevamento è responsabile di queste operazioni.

8. FUNZIONAMENTO

8.1 Collegamenti

Collegare il motore, il freno, e i dispositivi di monitoraggio.
Il collegamento deve essere effettuato da personale specializzato in accordo con le norme di sicurezza in vigore. I requisiti di installazione e funzionamento e le attuali norme nazionali e internazionali devono essere rispettate.

8.2 Componenti aggiuntivi

Nel caso siano installati componenti aggiuntivi o opzionali di terze parti, consultare le informazioni contenute nella rispettiva documentazione fornita a parte.

8.3 Informazioni generali di funzionamento

Durante il funzionamento dell'unità MGX80 tenere controllato che non si verifichino:

- Eccessiva temperatura di funzionamento.
- Eccessiva e inusuale rumorosità.

Nel caso si verifichi qualsiasi irregolarità durante il funzionamento, spegnere subito l'unità. Identificare la causa del malfunzionamento usando la tabella al Cap. 9 contenente una lista dei possibili inconvenienti, le relative cause e i rimedi suggeriti.

8.4 Sblocco del paracadute

Lo sblocco del paracadute può essere eseguito tramite il gearless senza superare il limite di corrente Imax indicato in tabella 2, 3. Nel caso ciò non sia possibile occorrerà procedere allo sblocco con altri mezzi. È comunque sempre consigliabile agire sul peso in cabina in modo da agevolare l'operazione di sblocco.

Se la causa del malfunzionamento non è identificabile, o l'unità è stata riparata con i mezzi disponibili, siete tenuti a contattare uno dei nostri centri di assistenza per un intervento specializzato.

9. RISOLUZIONE PROBLEMI, MANUTENZIONE E RIPARAZIONE

9.1 Indicazioni generali

Problemi e malfunzionamenti verificatisi durante il periodo di garanzia, che non vengono precisamente identificati o che richiedono interventi sull'unità, devono essere sottoposti al Servizio Clienti del costruttore.

Osservare tutte le regole sulla sicurezza.
Non smontare il motore in loco.
I cuscinetti sono protetti e non richiedono nessuna ulteriore lubrificazione in normali condizioni di utilizzo.
Non usare pulitrici ad alta pressione sul motore.

Montanari non può garantire né essere responsabile per operazioni non autorizzate effettuate sull'unità, per un utilizzo improprio, per modifiche apportate senza il suo consenso o per l'utilizzo di parti di ricambio non originali.

Durante la riparazione di problemi o malfunzionamenti l'unità deve essere messa fuori servizio, in modo da prevenirne l'involontaria messa in funzione. Posizionare un cartello di avvertimento sull'interruttore di avvio.

9.2 Sostituzione delle componenti

Le istruzioni per la sostituzione di qualsiasi componente devono essere richieste ogni volta al dipartimento tecnico specificando il numero di serie.

9.3 Problemi, cause, rimedi

Tab. 6

Tabella diagnostica		
Problemi	**Cause**	**Rimedi**
Il Motore non funziona	Le fasi del motore sono collegate male	Verificare lo stato di connessione delle fasi del motore
	Errata configurazione dell'inverter	Verificare le impostazioni dell'inverter
	Inverter difettoso	Sostituire il dispositivo
	Freno guasto	Vedi in seguito
	Motore bloccato meccanicamente	Contattare Montanari Giulio & C.
	Collegamenti motore allentate	Stringere le connessioni del controller della macchina.
	Temperatura eccessiva	Vedi sotto
Il sistema frenante non funziona	L'alimentazione del freno è errata	Verificato Il corretto voltaggio di alimentazione della bobina freno.
	Sistema frenante difettoso	Contatta Montanari Giulio & C.
Temperature eccessiva	La ventola di raffreddamento non funziona.	Sostituire la ventola
	Ventola di raffreddamento non connessa correttamente.	Verifica il voltaggio della ventola di raffreddamento. (230Vac)
	Sensore PTC sensor difettoso	Contatta Montanari Giulio & C.
	Errate impostazioni dell'inverter	Verifica le impostazioni dell'inverter
Rumore durante la corsa	L'allineamento del motore con la puleggia di deviazione è errato.	Verifica e correggi l'allineamento.
	Encoder difettoso	Sostituire encorder
	Errate impostazioni dell'inverter	Verifica le impostazioni dell'inverter
	Cuscinetto difettoso	Contatta Montanari Giulio & C.

9.4 Manutenzione e riparazione

9.4.1 Indicazioni generali

Qualsiasi operazione di manutenzione e riparazione deve essere effettuata con cura e unicamente da personale qualificato e addestrato.

Il rispetto degli intervalli di ispezione e manutenzione è parte delle condizioni per la validità della garanzia.

9.4.2 Descrizione attività di manutenzione

Arrestare l'unità e metterla fuori servizio. Posizionare un cartello di avvertimento sull'interruttore di avvio in modo da prevenirne l'involontaria messa in funzione.

Pulizia unità.
Rimuovere lo sporco sull'unità con una spazzola dura.
Rimuovere segni di corrosione.
L'unità non deve essere pulita con attrezzature per il lavaggio ad alta pressione.

10. RICAMBI

10.1 Indicazioni generali

Si raccomanda un minimo di stock delle principali parti di ricambio e di componenti soggetti ad usura per evitare fermi impianto.

10.2 Ordine ricambi

Il costruttore garantisce solo ricambi e accessori originali da esso forniti.
Altri articoli non forniti dal costruttore non sono stati testati né approvati. L'utilizzo di tali parti può quindi compromettere certe caratteristiche del gearless ed esporre a rischi di sicurezza attiva e passiva.

Il costruttore non si assumerà nessuna responsabilità e non riconoscerà garanzia per danni causati da parti di ricambio e accessori non forniti dal costruttore stesso.

Quando si ordinano parti di ricambio specificare sempre:
- N° ordine della macchina a cui vanno applicati;
- Descrizione;
- Quantità;

Per ordinare le parti di ricambio fare richiesta a **service@montanarigiulio.com.**

Montanari Group
GEARLESS&GEARBOX
TRACTION MACHINES

MONTANARI GROUP HEADQUARTERS
Montanari Giulio & C. Srl
Via Bulgaria 39 - 41122 - Modena - Italia
Tel: +39 059 453611 - info@montanarigiulio.com
www.montanarigiulio.com